

本PDF文件由

免费提供, 全部信息请点击[86-74-8](#), 若要查询其它化学品请登录[CAS号查询网](#)如果您觉得本站对您的学习工作有帮助, 请与您的朋友一起分享:) [爱化学www.ichemistry.cn](#)

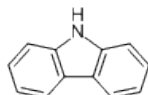
CAS Number:86-74-8 基本信息

中文名: 咔唑;
亚氨基二亚苯;
9-氮杂芴

英文名: Carbazole

别名:
9-Azafluorene;
Dibenzopyrrole;
Diphenylenimine;
Dibenzopyrrole;
Diphenylenimine;
9-Azafluorene

分子结构:



分子式: $C_{12}H_9N$

分子量: 167.21

CAS登录号: 86-74-8

EINECS登录号: 201-696-0

物理化学性质

熔点: 240-246°C

沸点: 355°C

水溶性: <0.1G/100MLAT19°C

闪点: 220°C

密度: 1.1

性质描述: 无色或白色小片状结晶。熔点247-248°C, 沸点355°C, 200°C (19.55°CkPa), 相对密度1.10 (18/4°C)。不溶于水, 稍溶于乙醇、乙醚和苯, 溶于喹啉、吡啶和丙酮, 微溶于冷苯、冰醋酸、氯仿、二硫化碳和汽油。暴露于紫外光中呈现出强的荧光和磷光, 碱性极弱, 易升华。

安全信息

安全说明: S60: 本物质残余物和容器必须作为危险废物处理。
S61: 避免排放到环境中。参考专门的说明 / 安全数据表。
S36/37: 穿戴合适的防护服和手套。

危险品标:



N: 环境危险物质



Xn: 有害物质

危险类别码:

R40: 有限证据表明其致癌作用。
R50/53: 对水生生物极毒, 可能导致对水生环境的长期不良影响。

CAS#86-74-8化学试剂供应商(点击生产商链接可查看价格)

 百灵威科技有限公司 专业从事86-74-8及其他化工产品的生产销售 400-666-7788

 阿法埃莎(Alfa Aesar) 咔唑专业生产商、供应商,技术力量雄厚 800-810-6000/400-610-6006

 梯希爱(上海)化成工业发展有限公司 长期供应亚氨基二亚苯等化学试剂,欢迎垂询报价 800-988-0390

深圳迈瑞尔化学技术有限公司(代理ABCR) 生产销售9-氮杂芴等化学产品,欢迎订购 0755-86170099

萨恩化学技术(上海)有限公司 是以C₁₂H₉N为主的化工企业,实力雄厚 021-58432009

阿达玛斯试剂 本公司长期提供Carbazole等化工产品 400-111-6333

 Acros Organics 是9-Azafluorene等化学品的生产制造商 +32 14/57.52.11

阿凡达化学 专业生产和销售Dibenzopyrrole,值得信赖 400-615-9918

 生工生物(上海)有限公司 专业从事Diphenylenimine及其他化工产品的生产销售 800-820-1016 / 400-821-0268

供应商信息已更新且供应商的链接失效,请登录爱化学 CAS No. 86-74-8 查看

若您在此化学品供应商,请按照[化工产品收录](#)说明进行免费添加

其他信息

产品应用: 用于染料、化学试剂、炸药、杀虫剂、润滑剂、橡胶抗氧剂等的制造。

生产方法及其他: 目前,国内生产咔唑的方法是以粗**蒽**为原料,一般不联产精蒽,经济效益差。方法是**硫酸**萃取,形成**硫酸**咔唑盐溶液,然后用**氨水**反冲析出咔唑。江苏大丰化工厂曾用此法,现已停产,原因是:(1)产品纯度低。含大量吡啶等杂质,纯度不到90。(2)不能联产精蒽,无竞争力。(3)设备材质要求高,腐蚀严重。(4)废水排放量大,污染严重。国外曾试验用KOH熔融法生产咔唑,但从未投入工业生产。国外还曾试验合成咔唑的方法。方法是邻氨基联苯闭环脱氢,原料是氨或**氯苯**。这种方法的优点是原料易得,缺点是无市场竞争力,因为:(1)合成路线长,反应步骤多。每步反应都需要复杂的前处理和后处理,分离设备和操作费用特别多。(2)转化率低。大多数反应都伴有副反应,由于路线长,最终转化率低。(3)废物处理量大,环保费用高。从目前市场占有率看,咔唑的主要来源还是煤焦油(蒽油)。世界上主要的咔唑生产商,如德国RUTGERS,捷克DEIA,日本JORYU均是如此,且都是蒽、咔唑联产。咔唑在工业上是从煤焦油中提取。提取的原料是焦油连续蒸馏中的I蒽油馏分,初馏点是300℃,在350℃前的馏出量为95,I蒽油的产量占焦油的12-14。将I蒽油冷却结晶、真空过滤或甩滤脱除部分油分后,含蒽25-30,咔唑20-25,菲30左右。菲易溶解于油,利用这一特性,将菲与蒽、咔唑分离。分离蒽与咔唑的方法有两种:1. 蒸馏分离法利用与咔唑的沸点差(蒽沸点为340.7℃,咔唑沸点355℃),采用塔效相当于40块理论塔板的乳化塔进行蒸馏,回流比采用19:1,切取塔顶温度310-344℃馏分,可得到平均含蒽85的工业蒽,然后切取348-355℃的咔唑馏分,可以获得含咔唑85左右的工业咔唑。2. **钼**熔法利用咔唑的钾熔物不溶于油类而形成沉淀的特点,将粗蒽加热熔融后加入片状苛性钾,由咔唑的钾化合物分离出来,放入水解槽中水解,生成的粗咔唑与碱液通过离心机分离;水洗涤和蒸汽吹洗,即得粗咔唑。精咔唑干燥后,在180-240℃进行升华,再用**二甲苯**重结晶,可得纯度为95-98的商品咔唑。另外,咔唑还可由邻氨基联苯合成。

相关化学品信息

[L-硫代脯氨酸乙酯盐酸盐](#) [865471-20-1](#) [86344-88-9](#) [\(Z\)-2-\(2-氨基噻唑-4-基\)-2-\(1-叔丁氧羰基-1-甲基\)乙氧亚氨基乙酸乙酯](#) [86646-88-0](#) [868684-49-5](#) [86696-70-0](#) [86575-65-7](#) [863971-66-8](#) [86225-64-1](#) [甲基环氧丙醇](#) [86-07-7](#) [863752-24-3](#) [86129-54-6](#) [1-苄基哌嗪](#) [466](#)