



本PDF文件由

免费提供, 全部信息请点击[13463-67-7](#), 若要查询其它化学品请登录[CAS号查询网](#)如果您觉得本站对您的学习工作有帮助, 请与您的朋友一起分享:) [爱化学www.ichemistry.cn](#)

CAS Number:13463-67-7 基本信息

中文名:	二氧化钛
英文名:	Titanium dioxide
别名:	Titanium (IV) dioxide; Titania
分子结构:	TiO ₂
分子式:	TiO ₂
分子量:	79.87
CAS登录号:	13463-67-7
EINECS登录号:	236-675-5

物理化学性质

熔点:	1855℃
沸点:	2900℃
水溶性:	不溶
密度:	4.23

安全信息

安全说明:	S26: 万一接触眼睛, 立即使用大量清水冲洗并送医诊治。 S36: 穿戴合适的防护服装。
危险品标:	Xn : 有害物质
危险类别码:	R20/21/22: 吸入、皮肤接触和不慎吞咽有害。 R36/37/38: 对眼睛、呼吸道和皮肤有刺激作用。

CAS#13463-67-7化学试剂供应商(点击生产商链接可查看价格)

Sigma-Aldrich 专业从事**13463-67-7**及其他化工产品的生产销售 800-736-3690

阿法埃莎(Alfa Aesar) 二氧化钛专业生产商、供应商, 技术力量雄厚 800-810-6000/400-610-6006

深圳迈瑞尔化学技术有限公司(代理ABCR) 长期供应TiO₂等化学试剂, 欢迎垂询报价 0755-86170099

萨恩化学技术(上海)有限公司 生产销售Titanium dioxide等化工产品, 欢迎订购 021-58432009

阿达玛斯试剂 是以Titanium (IV) dioxide为主的化工企业, 实力雄厚 400-111-6333

阿凡达化学 本公司长期提供Titania等化工产品 400-615-9918

广州市荣纳贸易有限公司 是**13463-67-7**等化学品的生产制造商 13929551939

供应商信息已更新且供应商的链接失效, 请登录爱化学 [CAS No. 13463-67-7](#) 查看

若您在此化学品供应商, 请按照[化工产品收录](#)说明进行免费添加

其他信息

产品应用: 是一种重要的白色颜料和瓷器釉料。

C. I. 颜料白6(13463-67-7)的生产方法:

(1)将钛铁矿预先粉碎, 再加入**硫酸**、三氧化二**铈**进行**酸解**, 生成**硫酸氧钛**。然后加**水**进行水解。加入铁粉和硫

化铁，将四价钛离子还原为三价钛离子。硫化铁可加速酸解杂质的析出沉淀。经过滤得硫酸钛溶液。将此溶液进行减压蒸发，浓缩。

(2)将浓缩液用蒸汽加热至沸进行水解生成偏钛酸。然后冷却、过滤，获得粗偏钛酸。粗偏钛酸用酸洗，热水洗。然后进行漂白，再水洗，进行盐处理，经过滤、洗涤，获得纯净的偏钛酸。

(3)将偏钛酸煅烧生成二氧化钛、再经粉碎，即可作为成品。若用作颜料，还需将二氧化钛经分级水选，表面处理等工序，最后喷雾干燥得合格产品。

规格：

GB 1706-93(颜料级)

BA01-01

		优等品	一等品	合格品
二氧化钛/%	≥	98	98	98
颜色(与标样比)		近似	不低于	微差于
着色力(与标样比)/%	≥	100	100	90
105℃挥发分/%	≤	0.5	0.5	0.5
预处理后105℃挥发分/%	≤	0.5	0.5	0.5
水可溶物/%	≤	0.4	0.5	0.6
水悬浮液pH值		6.5~8.0	6.5~8.0	6.0~8.5
吸油量/g	≤	22	26	28
45μm筛余物/%	≤	0.05	0.10	0.30
水萃取液电阻率/Ω·m	≤	30	20	15

BA01-02

		优等品	一等品	合格品
二氧化钛/%	≥	92	92	92
颜色(与标样比)		近似	不低于	微差于
着色力(与标样比)/%	≥	100	100	90
105℃挥发分/%	≤	0.8	0.8	0.8
预处理后105℃挥发分/%	≤	0.8	0.8	0.8
水可溶物/%	≤	0.3	0.3	0.5
水悬浮液pH值		6.5~8.0	6.5~8.0	6.0~8.5
吸油量/g	≤	22	26	28
5μm筛余物/%	≤	0.05	0.10	0.30
水萃取液电阻率/Ω·m	≤	100	50	50

生产方法及其他：

BA01-03

		优等品	一等品	合格品
二氧化钛/%	≥	90	90	90
颜色(与标样比)		近似	不低于	微差于
着色力(与标样比)/%	≥	100	100	90
105℃挥发分/%	≤	1.0	1.0	1.0
预处理后105℃挥发分/%	≤	1.5	1.5	1.5
水可溶物/%	≤	0.3	0.3	0.5
水悬浮液pH值		6.5~8.0	6.5~8.0	6.0~8.5
吸油量/g	≤	20	23	26
45μm筛余物/%	≤	0.05	0.10	0.30
水萃取液电阻率/Ω·m	≤	100	50	50

注：预处理条件为温度(23±2)℃，相对湿度(50±5)%，时间24h。

含量分析：

精确称取预经105℃干燥3h的试样约300mg，移入250ml烧杯中，加硫酸20ml和硫酸铵7~8g，混匀。在加热板上加热至出现硫酸烟雾，继续在强火焰上加热至试样溶解，或明显地看出不溶残渣是硅质物。冷却，用100ml水小心稀释

后搅匀。在搅拌下小心加热至沸，俟不溶物沉降后过滤。把全部残渣移入过滤器，用冷的稀硫酸试液(TS-241)充分洗涤。用水稀释滤液和洗液至200ml，小心地加浓氨试液(TS-14)约10ml，以降低酸浓度至约5%(以硫酸体积计)。

在25cm琼斯还原管中制备**锌汞合金**柱，把玻璃棉拭子置于管底，用锌汞合金充填还原管的狭窄部分，制备方法如下：将20~30目锌粉加入2%**氯化汞**溶液中，每100g锌约用100ml溶液。约经10min后，从锌中滗出溶液，再以滗析法用水洗涤锌。将锌汞合金移入还原管，然后每次用100ml稀硫酸试液(TS-241)洗涤该柱，至100ml洗出液不能使1滴0.1mol/L**高锰酸钾**液褪色为止。

在一个500ml吸滤瓶中放入**硫酸铁**铵试液(TS-99)50ml，加0.1mol/L**高锰酸钾**至粉红色，并持续5min。将盛有锌汞合金柱的琼斯还原管与吸滤瓶颈相连，使50ml稀硫酸试液以约30mL/min的速率通过该管。再将配制好的钛溶液以相同速率通过柱，继而通过稀硫酸试液和水各100ml。在此操作期间，使管内充填的溶液或水始终保持在锌汞合金柱上部液位以上。逐渐消除抽吸，冲洗出口管和接受器的侧壁后，立即用0.1mol/L高锰酸钾滴定。同时进行空白试验，即以5%稀硫酸200ml代替试样液，并作必要校正。每0.1mol/L高锰酸钾相当于二氧化钛(TiO_2)7.990mg。

请点击

相关化学品信息

[13060-68-9](#) [136818-50-3](#) [138109-49-6](#) [13004-47-2](#) [乙丙昔罗](#) [13551-89-8](#) [132915-43-6](#) [氟化钆](#) [13350-81-7](#) [硫氰酸镍](#) [13596-11-7](#) [13073-29-5](#) [13693-05-5](#) [碘化磷\(III\)](#) [13261-27-3](#) [铁](#) [碳酸二甲酯](#) [二苯醚](#)